



TIG WELDING MACHINES

KRT250AP-1-N

RILAND INVERTER AC/DC TIG 250

เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์ อาร์กอน 250 แอมป์ โฟ 220V
 เชื่อมได้ทั้งอาร์กอนและเชื่อมรูปไฟฟ้า มากกว่านั้นยังเชื่อมได้ทุกโลหะ
 ทั้ง เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม ยังมีฟังก์ชันการปรับเชื่อมที่ครบที่สุด
 มีระบบปรับเชื่อมธรรมดา 2T และแบบอัตโนมัติ 4T
 มีระบบ Pulse และ Down slope
 มีระบบ Pre flow และ Post flow gas และฟังก์ชันอื่นๆครบถ้วน



Specification	คุณสมบัติทางเทคนิค	หน่วย	Model : Tig 250P AC/DC
Power voltage	แรงดันไฟฟ้าที่ใช้	V ± %	1 ph AC220V ± 15%
Frequency	ความถี่	Hz	50/60
Rated input current	กระแสไฟฟ้า	A	Tig : 39 / MMA : 43.6
Output current	ช่วงกระแสเชื่อม	A	Tig : 10-250 / MMA : 10-200
No-load voltage	แรงดันไฟจ่ายขณะไร้ภาระ	V	56
Rated output voltage	อัตราแรงดันไฟฟ้าที่ใช้	V	Tig : 20 / MMA : 28
AC duty cycle	วัฏจักรการทำงานระบบไฟ AC	%	20-80
Pulse duty cycle	วัฏจักรการทำงานของ Pulse	%	10-90
Post flow time	ระยะเวลาแก๊สปกคลุมหลังเชื่อม	S	0-10
Pulse frequency	ความถี่ Pulse	Hz	0.5-5.0
Basic value current	ค่ากระแสไฟฟ้าพื้นฐาน	A	5-250
Arc initiation current	ค่ากระแสไฟฟ้าขณะเริ่มต้นอาร์ค	A	5-250
Attenuation time	เวลาหน่วงหลังการเชื่อม	S	0-15
Remote control	ควบคุมด้วยรีโมท	-	√
Arc initiation way	ระบบอาร์คเริ่มต้น	-	HF
Frequency	วัฏจักรความถี่	%	80
Duty cycle	วัฏจักรการทำงาน	%	60
Power factor	ประสิทธิภาพกำลังไฟฟ้า	%	0.73
Insulation grade	ประเภทของฉนวน	-	F
Protection grade	ระดับป้องกัน	-	IP21
Weight	น้ำหนัก	kg	20
Dimensions	ขนาด (ก x ย x ส)	mm	498 x 328 x 302

บริษัท สยามพาร์ตโปรดักส์ จำกัด

99 หมู่ 6 ถ.นครินทร์ ต.บางขุนทอง

อ.บางกรวย จ.นนทบุรี 11130

Tel.02 423 9229 (30 คู่สาย)

Fax.02 432 4555-57

